

www.tungaloy.com

**Универсальный стружколом
для высокопроизводительной
обработки стали.**





Уникальный стружколом

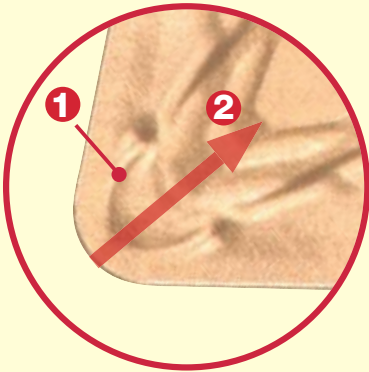
уменьшает выкрашивание режущих кромок,
обеспечивает высокую производительность
и стабильную повышенную стойкость.



Новинка



От чистового точения до получистового



1 Форма "Lift-Ridge" предотвращает лункообразование

- Обеспечивает хороший отвод тепла из зоны резания
- Применимо для широкого диапазона режимов резания
- Эффективная большая площадь передней поверхности

2 Специально разработанный выступ и идеальная ширина стружколома обеспечивают надежный отвод стружки.

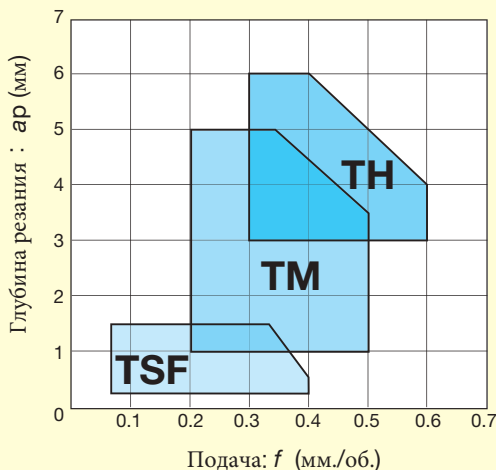
3 Наклон на режущей кромке снижает силы резания

Область применения

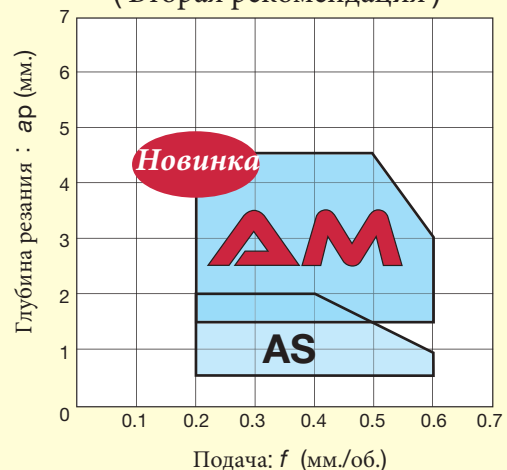
Новые стружколомы "AS & AM" - повышение производительности



Базовый стружколом (Первый выбор)

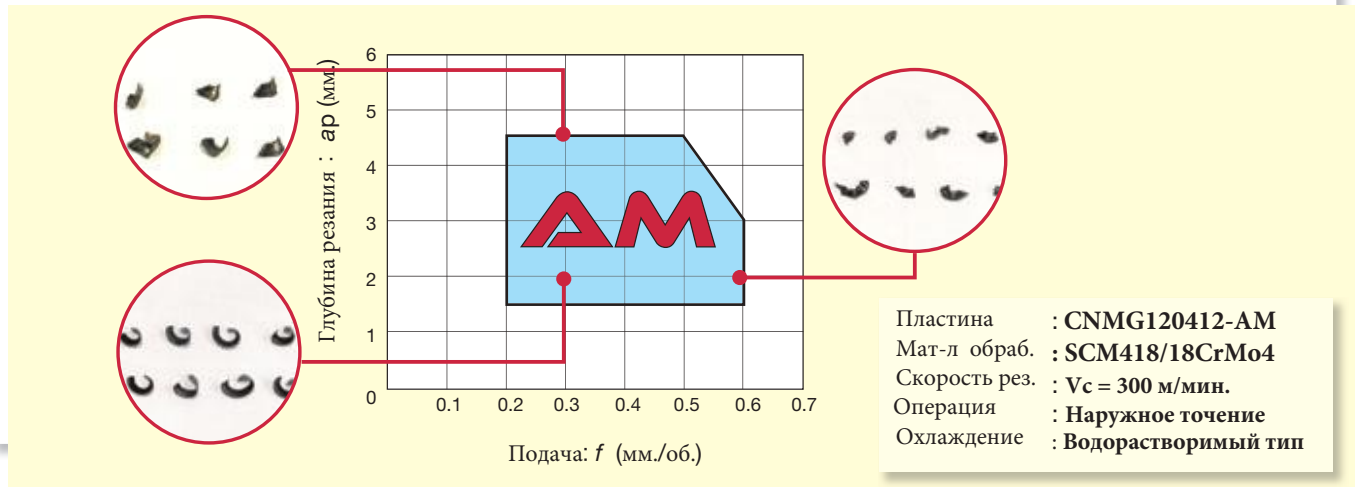


Выбор по приоритету на производительность (Вторая рекомендация)



● Контроль отвода стружки

Стабильный контроль отвода стружки в широком диапазоне обработки!

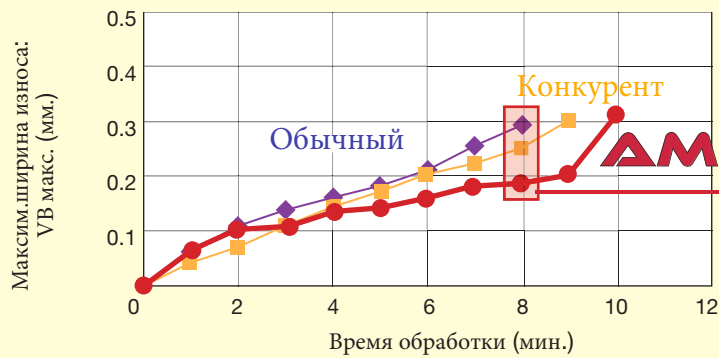


● Производительность обработки.

■ Высокоскоростное резание.

P Высокоуглеродистая сталь (S45C / C45)

Высокая износостойкость !



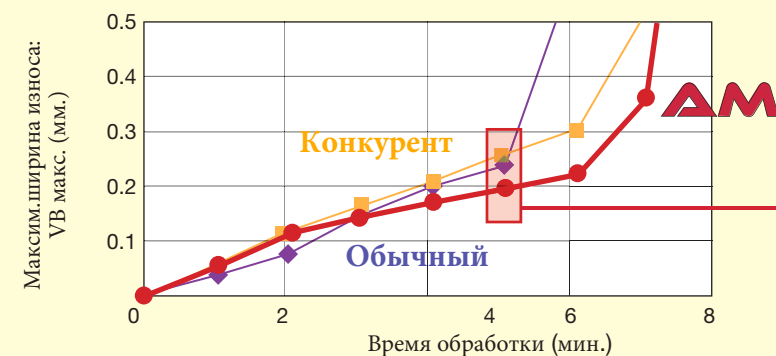
Пластина	: CNMG120412-*T9115
Скорость рез.	: $V_c = 300$ м/мин
Подача	: $f = 0.3$ мм./об.
Глуб. резания	: $a_p = 2.0$ мм.
Операция	: Наружное точение
Охлаждение	: Водорастворимый тип



■ Точение на высоких подачах.

P Высокоуглеродистая сталь (S45C / C45)

Высокая износостойкость !

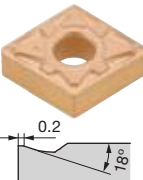
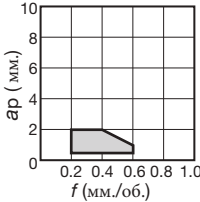
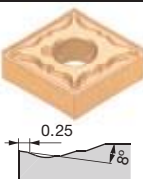
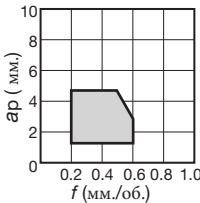


Пластина	: CNMG120412-** T9115
Скорость рез.	: $V_c = 250$ м./мин.
Подача	: $f = 0.5$ мм./об.
Глубина рез.	: $a_p = 2.0$ мм.
Операция	: Наружное точение
Охлаждение	: Водорастворимый тип

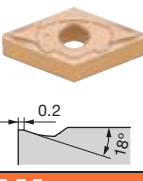
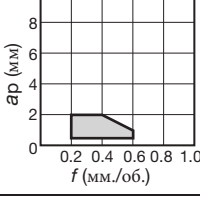
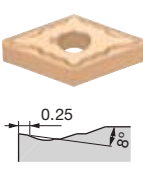
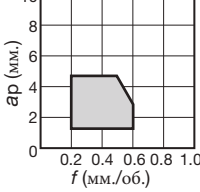


Пластины негативные

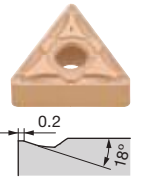
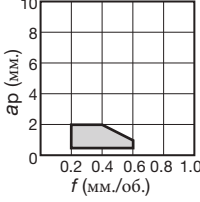
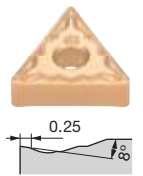
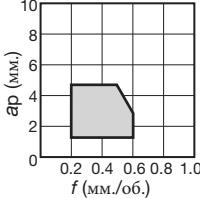
Ромб / 80°

Применение	Стружколом		Код заказа	Сплав		Размеры (мм.)			
	Внешний вид (поперечное сечение)	$f - ap$		с покрытием	И.С. диам. $\varnothing d$	Толщина s	Диам. отв. $\varnothing d_1$	Радиус закругл. r_{Σ}	
				T9115	T9125				
Чистовое точение	AS 		CNMG120404-AS	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-AS	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			CNMG120412-AS	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
Чистовое точение и обработка на средние глубины	AM 		*CNMG120408-AM	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			CNMG120412-AM	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
			CNMG120416-AM	●	●	12.7	4.76	5.16	1.6

Ромб / 55°

Применение	Стружколом		Код заказа	Сплав		Размеры (мм.)			
	Внешний вид (поперечное сечение)	$f - ap$		с покрытием	И.С. диам. $\varnothing d$	Толщина s	Диам. отв. $\varnothing d_1$	Радиус закругл. r_{Σ}	
				T9115	T9125				
Чистовое точение	AS 		DNMG150404-AS	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-AS	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			DNMG150412-AS	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
			DNMG150604-AS	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
			DNMG150608-AS	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
			DNMG150612-AS	●	●	12.7	6.35	5.16	1.2
Чистовое точение и обработка на средние глубины	AM 		*DNMG150408-AM	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			DNMG150412-AM	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
			DNMG150416-AM	●	●	12.7	4.76	5.16	1.6
			DNMG150608-AM	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
			DNMG150612-AM	●	●	12.7	6.35	5.16	1.2
			DNMG150616-AM	●	●	12.7	6.35	5.16	1.6

Тригон / 60°

Применение	Стружколом		Код заказа	Сплав		Размеры (мм.)			
	Внешний вид (поперечное сечение)	$f - ap$		с покрытием	И.С. диам. $\varnothing d$	Толщина s	Диам. отв. $\varnothing d_1$	Радиус закругл. r_{Σ}	
				T9115	T9125				
Чистовое точение	AS 		TNMG160404-AS	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-AS	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
			TNMG160412-AS	●	●	9.525	4.76	3.81	1.2
Чистовое точение и обработка на средние глубины	AM 		*TNMG160408-AM	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
			TNMG160412-AM	●	●	9.525	4.76	3.81	1.2

Примечание: поперечные сечения стружколомов показаны для пластин, помеченных *

● : Складская позиция

Тригон / 80°

Применение	Стружколом		Код заказа	Сплав		Размеры (мм.)			
	Внешний вид (поперечное сечение)	f - ap		с покрытием		I.C. диам. ød	Толщина s	Диам. отв. ød1	Радиус закругл. rε
				T9115	T9125				
Чистовое точение			WNMG080404-AS			12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-AS	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			WNMG080412-AS	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
Чистовое точение и обработка на средних глубинах.			*WNMG080408-AM	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			WNMG080412-AM	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
			WNMG080416-AM	●	●	12.7	4.76	5.16	1.6

Примечание: поперечные сечения стружколомов показаны для пластин, помеченных *

● : Складская позиция

Примеры обработки

Тип заготовки		Вилка	Деталь гидравлики
Державка		ACLNR2525M12-A	ACLNR2525M12-A
Пластина		CNMG120408-AM	CNMG120408-AM
Сплав		T9115	T9125
Обрабатываемый материал		S25C / C25	S25C / C25
Режимы резания	Скорость рез. : Vc (м/мин.)	180	308
	Подача: f (мм/об.)	0.35	0.45
	Глубина рез: ap (мм.)	2.0	1.0 мм. x 9 проходов
	Операция	Наружное точение (непрерывное резание)	Наружное точение (непрерывное резание)
	Охлаждение	Водорастворимый тип	Водорастворимый тип
Результат		<p>Увеличение стойкости инструмента в 1,6 раза</p>	<p>Увеличение стойкости инструмента в 1,6 раза</p>
		<p>Стружколом AM обеспечивает надежный контроль стружки при большей в 1,2 раза стойкости инструмента, чем у конкурента. Обеспечивает поверхность обработки высокого качества.</p>	<p>В сравнении с конкурентом, стружколом AM продлевает срок службы инструмента в 1,6 раза, даже при скоростной обработке, благодаря высокому сопротивлению выкрашивания.</p>

Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.co.jp/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.co.jp/mx

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

36-D Harkovsky Lane
308009 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 24 00 07
Fax: +7 4722 24 00 08
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

The Technology Centre,
Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton
West Midlands WV10 9RU, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu, OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Josipa Kozarca 4
10432 Bregana, Croatia
Phone: +385 1 3326 04 67
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co., Ltd.

TCIF Tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy Vietnam

Unit 18, 4th Fl. Saigon Centre Building
65 Le Loi Blvd.
Dist 1, Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-8-3827-0201
Fax: +84-8-3827-0203
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Fl.
Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West)
Mumbai - 4000 13, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2232, Rowville,
Victoria 3178, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.co.jp/id



www.tungaloy.com

follow us at:
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

To see this product in action visit:

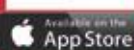
Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:



DOWNLOAD
Dr. Carbide
Tungaloy



ISO 9001 Certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 Certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997

Produced from Recycled paper

Jun. 2015 (TJ)